**聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购项目**

**竞争性谈判文件**

**（简易）**

**编号：JYTP2024-028**

**采购人: 聊城市技师学院.**

**日期: 二O二四年九月**

**聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购项目**

**简易竞争性谈判公告**

一、采购人：聊城市技师学院

地址：山东省聊城市高新区光岳南路199号

联系人：布老师

联系电话：0635-8503176

二、项目名称：聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购项目

三、采购项目概况

共一个包：聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购项目，详见项目说明。

四、供应商资格要求：

1）供应商需具有合格的营业执照及相应的经营范围；

2）本项目不接受联合体投标。

五、获取采购文件时间、地点等事项要求：

获取采购文件时间、地点：2024年9月14日-2024年9月19日（北京时间），每日上午8:30-11:30，下午14:30-17:30（北京时间）

报名方式：邮箱报名或现场报名，报名邮箱：lcsjsxyzbb@lc.shandong.cn，将营业执照和相关资质发到邮箱，注明联系人及电话。现场报名需将营业执照及相关资质等材料送至学院规定地点。

咨询电话：0635-8503176

咨询地点：聊城市技师学院汇智楼A312室

六、报价截止日期：2024年9月20日15时00分（北京时间）

七、谈判日期：2024年9月20日15时00分（北京时间）

八、递交响应文件及谈判地点：聊城市技师学院汇智楼A401室

九、此公告在聊城市技师学院网站、财务处网站中公示

2024年9月13日

**一、供应商须知表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项号 | 内　　容 | 规　　　　定 |
| 1 | 项目名称 | 聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购项目 |
| 2 | 采购人 | 聊城市技师学院 |
| 3 | 采购内容 | 本项目共一个标段，主要内容为聊城市技师学院木工技能大赛（社团）项目部分机具及耗材采购。 |
| 4 | 供应商资格要求 | 1. 具备中华人民共和国合法营业执照及相应的经营范围； 2. 本项目不接受联合体投标。 |
| 5 | 控制价 | 49876元 |
| 5 | 采购方式 | 简易竞争性谈判。 |
| 6 | 质量要求 | 符合国家标准。 |
| 7 | 供货要求 | 接甲方通知15天内完成供货安装。 |
| 8 | 结算方式 | 依据报价结算。 |
| 9 | 付款方式 | 货到安装完成后一次性付清。（依据财政实际拨款情况，进行支付） |
| 10 | 获取文件时间 | 2024年9月14日-2024年9月19日（北京时间），每日上午8:30-11:30，下午14:30-17:30（北京时间） |
| 11 | 资金来源 | 财政性资金 |
| 12 | 报价文件份数 | 三份 |
| 13 | 勘察现场 | 不再组织供应商统一勘察现场，但各供应商可与采购人联系自行去勘察现场。 |
| 14 | 报价截止时间 | 2024年9月20日15时00分（北京时间） |
| 15 | 谈判时间 | 2024年9月20日15时00分（北京时间） |
| 16 | 谈判地点 | 聊城市技师学院汇智楼A401室 |

**二、报价文件编写**

供应商应认真阅读谈判文件中所有内容，并按照谈判文件的要求提供响应文件，保证所提供的全部资料的真实性、准确性，以使其报价对谈判文件做出实质性响应。否则，其报价将被视为无效。

（一）、报价文件的组成

**1.营业执照复印件加盖公章；**

**2.如授权代表参加报价，须提供法定代表人（负责人）授权委托书原件及授权代表的身份证复印件（加盖公章）、授权代表在本公司的劳动合同或在本公司缴纳的社保证明复印件（加盖公章）；如法定代表人（负责人）参加报价，可只提供法定代表人（负责人）身份证复印件（加盖公章）(见附件)；**

**3、首次报价一览表**

**4、项目说明中有分项报价的需填写分项报价明细**

**注：1、资格证明文件中要求的证件，供应商必须按要求提供，否则将被视为资格审查不合格，不再进入下一步评审。**

**2、报价文件一式三份，装订成册（无需胶装）**

**附件：**

**资格、资质证明文件复印件（加盖公章）**

**附件：**

**法定代表人授权委托书**

我（法定代表人名称）系（供应商全称）的法定代表人，现授权委托我公司（被授权人名称和职务）为授权代表，全权处理（采购人名称）项目（项目名称）竞争性谈判活动的一切事宜。该同志代表我单位全权处理本次竞争性谈判活动中的一切事宜，由他签字的一切文件，我公司均认可。

代理人无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或盖章：

供应商全称(公章)：

授权委托日期：

附：

全权代表姓名：

职务：

身份证号码：

详细通讯地址：

邮政编码：

传真：

电话：

附：

**附件：首次报价一览表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **报价项目明细** | |
| **项目名称** | **报价** |
| **1** | **首次报价** | **大写： 元**  **小写： 元** |
| **2** | **付款方式（是否响应谈判文件要求，如不满足视为不实质性响应谈判文件要求，按无效报价处理。）** | (请填写满足) |
| **3** | **供货期** |  |
| **4** | **质保期** |  |
| **5** | **售后服务：出现质量问题接到采购人通知后到达现场的时间小时。** |  |

**供应商名称（公章）：**

**法定代表人或授权代理人签字：**

注：必须付分项报价表

**附件：**

**分项报价表（项目说明中如有则需要提供）**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 技术参数 | 计量单位 | 需求数量 | 预算单价（元） | 预算金额（元） | 备注 |
| 6寸平刨机 |  |  |  |  |  |  |
| 12寸无极调速台钻 |  |  |  |  |  |  |
| 14寸细木工带锯机 |  |  |  |  |  |  |
| 10寸木工车床 |  |  |  |  |  |  |
| 多功能木工铣床 |  |  |  |  |  |  |
| 压刨机 |  |  |  |  |  |  |
| 台锯 |  |  |  |  |  |  |
| 滑轨式斜切锯 |  |  |  |  |  |  |
| 旋风集尘器 |  |  |  |  |  |  |
| 吸尘器 |  |  |  |  |  |  |
| 修边机 |  |  |  |  |  |  |
| 20V锂电无刷修边雕刻机 |  |  |  |  |  |  |
| 雕刻牙机 |  |  |  |  |  |  |
| 平板砂纸机 |  |  |  |  |  |  |
| 中式框锯一套 |  |  |  |  |  |  |
| 双刃锯一套 |  |  |  |  |  |  |
| 夹背锯一套 |  |  |  |  |  |  |
| 手工曲线锯 |  |  |  |  |  |  |
| 平切锯一套 |  |  |  |  |  |  |
| 中式平刨一套 |  |  |  |  |  |  |
| 欧式4号平刨 |  |  |  |  |  |  |
| 短刨 |  |  |  |  |  |  |
| 欧式鸟刨一套 |  |  |  |  |  |  |
| 清底刨 |  |  |  |  |  |  |
| 倒角刨 |  |  |  |  |  |  |
| 细工拉刨一套 |  |  |  |  |  |  |
| 硬木刮刀一套 |  |  |  |  |  |  |
| 榫眼凿一套 |  |  |  |  |  |  |
| 斜边凿一套 |  |  |  |  |  |  |
| 清凉寺中式木工平铲 |  |  |  |  |  |  |
| 清凉寺中式木工凿子 |  |  |  |  |  |  |
| 打胚刀（圆刀）一套 |  |  |  |  |  |  |
| 青纸钢木刻刀一套 |  |  |  |  |  |  |
| 黄金锉一套 |  |  |  |  |  |  |
| 什锦锉一套 |  |  |  |  |  |  |
| 金刚石锉刀 |  |  |  |  |  |  |
| 锯锉一套 |  |  |  |  |  |  |
| 四合一锉 |  |  |  |  |  |  |
| 活动直角尺 |  |  |  |  |  |  |
| 宽座直角尺 |  |  |  |  |  |  |
| 尺具6件套装 |  |  |  |  |  |  |
| 高精度电子数显倾角仪 |  |  |  |  |  |  |
| 卷尺一套 |  |  |  |  |  |  |
| 钢直尺一套 |  |  |  |  |  |  |
| 量角规 |  |  |  |  |  |  |
| 数显角度尺 |  |  |  |  |  |  |
| 游标卡尺一套 |  |  |  |  |  |  |
| T型微调游标卡尺 |  |  |  |  |  |  |
| 高精度塞尺 |  |  |  |  |  |  |
| 钢规 |  |  |  |  |  |  |
| 直线圆弧两用划线器 |  |  |  |  |  |  |
| 精准定角磨刀器 |  |  |  |  |  |  |
| 活动角尺 |  |  |  |  |  |  |
| 砂纸架 |  |  |  |  |  |  |
| 八孔车圆器 |  |  |  |  |  |  |
| 台锯校正定位器 |  |  |  |  |  |  |
| 多功能手电钻支架 |  |  |  |  |  |  |
| 燕尾榫规 |  |  |  |  |  |  |
| 划线笔 |  |  |  |  |  |  |
| 雕刻刀笔 |  |  |  |  |  |  |
| 修边机铣圆器 |  |  |  |  |  |  |
| 锤子套装 |  |  |  |  |  |  |
| 橡胶锤一套 |  |  |  |  |  |  |
| 3D安全推把 |  |  |  |  |  |  |
| 羽毛板套装 |  |  |  |  |  |  |
| 硅胶刷四件套 |  |  |  |  |  |  |
| 桌面夹 |  |  |  |  |  |  |
| 重型快速F夹一套 |  |  |  |  |  |  |
| G字夹一套 |  |  |  |  |  |  |
| 7寸木工夹钳 |  |  |  |  |  |  |
| 6分水管 |  |  |  |  |  |  |
| 拼板夹 |  |  |  |  |  |  |
| 捆绑带 |  |  |  |  |  |  |
| 辅助固定直角尺 |  |  |  |  |  |  |
| 直角夹 |  |  |  |  |  |  |
| 20mm木工桌限位块 |  |  |  |  |  |  |
| 铣刀套装 |  |  |  |  |  |  |
| 手工具100件套装 |  |  |  |  |  |  |
| 三尖钻套装 |  |  |  |  |  |  |
| 批头套装 |  |  |  |  |  |  |
| 木工工作台 |  |  |  |  |  |  |
| 双面砥石一套 |  |  |  |  |  |  |
| 荡刀板 |  |  |  |  |  |  |
| 金刚石磨刀石一套 |  |  |  |  |  |  |
| 拉绒自粘砂纸套装 |  |  |  |  |  |  |
| 木工胶 |  |  |  |  |  |  |
| 木材毛料 |  |  |  |  |  |  |
| 木蜡油 |  |  |  |  |  |  |
| 水性清漆（底漆+面漆）2kg |  |  |  |  |  |  |
| 三倍锯 |  |  |  |  |  |  |
| 冲击手电钻 |  |  |  |  |  |  |
| 冲击起子机 |  |  |  |  |  |  |
| 沉孔倒角刀2只装 |  |  |  |  |  |  |
| WB-HDW双手轮套装 |  |  |  |  |  |  |
| 舍弃式修边刨 |  |  |  |  |  |  |
| PVC包塑钢丝风管15米 |  |  |  |  |  |  |
| 11寸C型大力钳 |  |  |  |  |  |  |
| 美式快速F夹一套 |  |  |  |  |  |  |
| 防护用品一套 |  |  |  |  |  |  |
| 0.3mm自动铅笔 |  |  |  |  |  |  |
| wd-40 |  |  |  |  |  |  |
| 碳纤维打磨片 |  |  |  |  |  |  |
| 榫片一套 |  |  |  |  |  |  |

**三、项目要求：**

无

**四、服务清单：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 技术参数 | 计量 单位 | 需求 数量 | 预计单价 （元） | 预计金额 （元） | 备注 |
| 6寸平刨机 | 电机:感应电机 220V 单相 1100W 参数:最大切削宽度:153mm、最大切削深度: 3.1mm、最大开棒深度: 12.7mm 刀轴：刀轴转速:4400RPM、刀片数量:3片(高速钢、刀片尺寸: 154\*18.6\*2.5mm、切削直径: 61mm 工作台：长度: 1535mm、离地距离:850mm 靠山：尺寸:889\*124mm、角度: 45°-135° 附件：踏板式活动脚轮，开关支架，科都电磁开关，100mm集尘口，推手把\*2 特点：感尾槽工作台升降结构，压杆升降齿轮齿条靠山系统，1/8”深度限位进料台升降行程限位 外形尺寸：1530\*730\*1210mm 包装尺寸：工作台: 1600\*390\*260mm、机架箱:520\*400\*695mm 重量：工作台: 净重95公斤/毛重110公斤、机箱: 净重30公斤/毛重40公斤 | 台 | 1 | 3360 | 3360 |  |
| 12寸无极调速台钻 | 电机类型 220V/50HZ 电机功率 800W 电机转速 1450RPM 无极调速 450-2600RPM 夹头类型 JT3 夹持范围 0.8-16mm 主轴锥度 MT2 主轴行程 80mm 立柱直径 65mm 钻孔深度 80mm 工作台尺寸 243\*243mm 工作台角度 左右0-45°回转 360°回转 底座工作台尺寸 227\*187mm 机器尺寸 545\*290\*950mm 包装尺寸 750\*490\*300mm 净重/毛重 39/42kg 带双激光定位功能，有照明灯，转速显示器 | 台 | 1 | 1635 | 1635 |  |
| 14寸细木工带锯机 | 有铸面台面，轴承锯卡；纯铜线感应电机 电机类型 感应电机220V/50HZ 电机功率 1350W 电机转速 1450RPM 锯条线速度 15.3m/s 机器尺寸 455x610x1753mm 净重/毛重 主机 66/72kg机架15.5/22kg 锯条标配规格 2548x9.5x0.5mn 锯条宽度 3.2-20mm 锯轮直径 356mm 切削高度 203mm 工作台尺寸 356x356mm 包装尺寸 主机1230x580x480mm机架725x500x180mm | 台 | 1 | 3651 | 3651 | 配件：安全推把 |
| 10寸木工车床 | 车床：铸铁机身 电机类型: 感应电机220V/50HZ 电机功率: 750W 主轴转速: 六档调速360/1010/1570/2230/2750/3520转 切削直径: 10”(254mm) 中心距: 18’(405mm) 螺纹直径: 1’(25.4mm)-8TPI 尾架轴孔直径: 3/8’(10mm) 主轴和尾轴孔莫氏: MT2 尾架轴行程: 2”(51mm) 机器尺寸: 920X225X385mm 包装尺寸: 950X295X440mm 净重/毛重: 43/46kg 4.5寸伞齿轮卡盘套装： 50-80mm 66-95mm;大圆爪: 95-125mm 110-140mm;阶梯爪: 3-33mm 27-86mm;高爪: 10-40mm 33-63mm;8寸大平爪: 50-202mm 72-225mm;总毛重: 约8.3kg 高速钢车刀六件套：包装尺寸 570X310X55mm 刀杆/手柄材质 M2高速钢 净重/毛重 1.3kg/2.4kg 打胚刀 刀头尺寸 28mm 刀杆尺寸 120mm 手柄尺寸 220mm;斜切刀刀头尺寸 19mm ;刀杆尺寸 120mm 手柄尺寸220mm;;三角切刀 刀头尺寸 12mm 刀杆尺寸 125mm 手柄尺寸 220mm ;圆鼻刮刀 刀头尺寸 12mm 刀杆尺寸 120mm 手柄尺寸 220mm  U型碗刀 刀头尺寸 | 台 | 1 | 3483 | 3483 | 配件：4.5寸伞齿轮卡盘套装、高速钢车刀六件套、掏空车刀三件套、B16夹钻头 |
| 多功能木工铣床 | 电机类型 220V/50HZ 电机功率 1250W 主轴规格 12.7X76mm 弹簧夹头 1/2、1/4 主轴转速 1100ORPM 主轴行程 22mm 主轴转向 正反双转 最大切削直径 76mm 工作台尺寸 609X480mm 地面到工作台 870mm 集尘口 中75mm 机器尺寸 686X660X945mr 包装尺寸 740X700X630mm 净重/毛重 83/90kg | 台 | 1 | 2688 | 2688 |  |
| 压刨机 | 标准电压220V；输入功率2000–2200W；输出功率1800W无负载转速10000/min；可刨削厚5mm–150mm；可刨削深度0–3.2mm；可刨削宽度33Omm；刨削次数每英寸96/197次；机身净重42.6kg 有双速旋钮、刀架停止器、曲柄、塔型深度止动器、铸铝底座材料去除计量器(吃刀量) 给料速度4.3m(14”)或7.0m(26”） 厚度能力(最大)152mm 切割宽度(最大)330mm 最大板厚度为 152 毫米(6 英寸)时的最大切割深度 3mm | 台 | 1 | 4458 | 4458 | 配件：备用刀片、延长板、吸尘器接口、扁形出尘口、T形扳手、深度调节曲柄、刀片 |
| 台锯 | 额定功率2000W;锯片直径254mm;空载转速4800rpm ;锯片孔径25.4mm;斜角切割能力-3-48°;最大纵切能力[右/左]825×558mm;在90°的最大切割能力深度79 mm;在45°的最大切割能力深度57 mm;斜接导尺角度:120°导轨刻度:63/53cm；台面尺寸680×650mm ;尺寸680×650×33mm ；重量26.5 kg | 台 | 1 | 3254 | 3254 | 配件：说明书\*1，推杆\*1，防尘接口\*1，分料刀\*1，扳手\*2，斜切尺\*1，吸尘分料刀\*1，软启动模块\*1，博世木工锯片10寸x80齿\*1 |
| 滑轨式斜切锯 | 输入功率 1800W 切角切割范围-45°to 45°  最大刀片尺寸254mm  斜切范围-47°to +52°  无负载转速4800rpm  重量18.6 KG  0°\*0°横切能力H92\*W285MMIH80\*W310MM 45°\* 0°斜切能力H92\*W190MMIH80\*W210MM 0°\*45°向左斜角切割能力H47\*W285MMIH45\*W310MM 45°\*45°复合切割能力 H47\*W190MMIH45\*W210MM 0°\*45°向右斜角切割能力H35\*W285 MMIH25\*W310MM 45°\*45°复合切割能力 H35\*W190 MMIH25\*W210MM 有重复切割功能、LED阴影切割线、首次切割精度<0.12mm | 台 | 1 | 1387 | 1387 |  |
| 旋风集尘器 | 额定功率 750w；尺寸 80×55×155；转速 2800r/min；净重约32kg；噪音约72dB左右；电压220v；风压约2200pa；收集桶50L；二级过滤 涤纶针刺毡；风量约900-940m3/h左右；集尘口150mm\*2 有双口吸尘、纯铜电机、桶内可视窗、移动轮毂、桶盖固定卡扣 | 台 | 1 | 1241 | 1241 | **集尘口径150mm 配件：150mm口径塑料三通\*2，ABS材质100阀门\*4** |
| 吸尘器 | 额定功率 1200W ;频率 50HZ ;容量45L ;真空度 16000pa ;空气流量 100CFM;电线长度 6.5m ;软管长度2.1m ;软管直径64mm ;联动开关是;长×宽×高 573×485×678mm;重量11.3kg； | 台 | 1 | 1523 | 1523 |  |
| 修边机 | 额定电压(V~) 220 额定频率(Hz) 50 额定输入功率(W) 550 额定转速(r/min) 30000 铣刀最大直径(mm) 6.35 净重(kg) 1.6 | 个 | 1 | 250 | 250 | 配件：铣刀15件套、卷尺、手套、铅笔、包装箱、说明书、修整底座、直角导板、大扳手、小扳手、原装铣刀 |
| 20V锂电无刷修边雕刻机 | 空载转速 15000-30000 夹头尺寸(mm) 6.35 (1/4")/8 握持直径(mm) 82(该数据不带附件） 档位调节 6 LED灯 有 直线导轨 有 吸尘接口 有 按压式底座 有 定心锥 有 铣刀更换方式 轴锁 深度调节方式 旋钮式 深度调节精度(mm) 0.4(仅修边机 ) 重量(Kg) 1.6 (裸机） | 个 | 1 | 1494 | 1494 | 配件：蝶形螺栓、夹头、定心锥、扳手导尺组件(适配于D形底板及圆形底板)、导尺组件(适配于双手按压式底座)、下压底座、5.0Ah电池\*1、75w快充充电器\*1 |
| 雕刻牙机 | 转速范围 10000-32000rpm；最大电流 1.2安培； 功率 120W； 电子无级调速 无 ；速度可调 可调；独立的速度开关 无；附件更换系统 EZ快速轴锁；360度工作灯 无 | 个 | 1 | 342 | 342 | 配件：3.2毫米雕刻头\*1、9.5毫米氧化铝研磨头\*1、23.8毫米普通型切割片\*5、31.8毫米加强型切割片\*1、12.7毫米带夹头砂磨轮\*1、12.7毫米60目砂磨轮\*2、12.7毫米120目砂磨轮\*2、12.7毫米240目砂磨轮\*2、19.1毫米清洁刷头\*1、19.1毫米清洁刷头\*1、12.7毫米抛光毛毡\*2、25.4毫米抛光毛毡\*3、抛光剂\*1、3.2毫米多功能钻头\*1、功能夹头\*1、多功能钻头\*1、夹紧匙\*1、精细加工握把\*1 |
| 平板砂纸机 | 电压 220V ；功率 210W ；转速 13000转/分钟 ；轨道直径 1.2mm ；底板尺寸 112\*104mm ；重量 1.38kg(不含电源线)，带集尘装置 | 个 | 1 | 76 | 76 |  |
| 中式框锯一套 | 小号(350mm)1个 参数：全长510MM 宽度310MM 锯条长度350MM 锯条宽度25MM 握把宽度135MM 重量480g  中号(450mm)1个 参数：全长610MM 宽度310MM 锯条长度450MM 锯条宽度25MM 握把宽度135MM 重量500g  大号(550mm)1个 参数：全长710MM 宽度310MM 锯条长度550MM 锯条宽度25MM 握把宽度135MM 重量625g | 套 | 1 | 96 | 96 |  |
| 双刃锯一套 | 双刃锯一：全长(mm) 575 ;柄长(mm) 270 ;刃长(mm) 240 ;刃厚(mm) 0.45;刃宽(mm) 65~82 ;横切齿锯(mm) 1.3 ;纵切齿锯(mm) 3.8~2.4 ;参考齿锯(mm) 0.73;锯刃材质(mm) 高碳钢 ；手柄材质(mm) 木，藤皮 ;重量(g) 210 ;是否外掰齿 是 ; 双刃锯二：全长(mm) 545 ;柄长(mm) 270 ;刃长(mm) 210 ;刃厚(mm)0.45 ;刃宽(mm) 65~82 ;横切齿锯(mm) 1.5 ;纵切齿锯(mm) 3.7~2.5 ;参考齿锯(mm) 0.73 ;锯刃材质(mm) 高碳钢 ;手柄材质(mm) 木，藤皮 ;重量(g) 200 ;是否外掰齿 是 | 套 | 1 | 473 | 473 |  |
| 夹背锯一套 | 双刃锯一：刃长:150mm.锯路:0.49mm.锯片厚:0.3mm.最大切割深度:38mm，藤条手柄 双刃锯二：刃长150mm.锯路0.4mm.锯片厚度0.3mm.最大切割深度38mm，软胶手柄 | 套 | 1 | 388 | 388 |  |
| 手工曲线锯 | 总长280mm 柄长120mm 总宽90mm 柄宽13mm 总重约240g | 把 | 2 | 30 | 60 | 配件：锯条8根 |
| 平切锯一套 | 长平切锯：全长370mm;刃长240mm；刃宽32mm;齿距1.5mm;锯路0.6mm 短平切锯：全长300mm;刃长150mm;刃宽34mm;齿距1.2mm;锯板厚0.4mm;锯路0.4mm；纵横斜切 | 套 | 2 | 159 | 318 |  |
| 中式平刨一套 | 规格70mm：长度70mm宽度33mm高度22mm刨刀长54mm刨刀宽22mm重量0.07kg； 规格127mm长度127mm宽度 40mm高度25mm刨刀长74mm刨刀宽 30mm重量0.19kg  规格180mm长度180mm宽度61mm 高度45mm刨刀长185mm刨刀宽 44m重量0.80kg  规格280mm长度280mm 宽度61mm 高度45mm 刨刀长185mm刨刀宽44m重量1.12kg | 套 | 1 | 129 | 129 |  |
| 欧式4号平刨 | 刨　　身： 254mm×62mm 刨刃长度：50.8mm 刨刃厚度：3mm 刨刃角度：25度 重　　量： 约2280克 | 个 | 1 | 1008 | 1008 |  |
| 短刨 | 重约142克尺寸45毫米\*33毫米\*108毫米 VG10钢制刨刃 铝镁合金制造 CNC数控加工 硬质阳极氧化工艺 | 个 | 1 | 224 | 224 |  |
| 欧式鸟刨一套 | 小号一个：刨体总长210mm刀片宽度44mm刀片厚度2mm产品重量213g 大号一个：刨体总长240mm刀片宽度51mm刀片厚度2mm产品重量372g 材质铸铁+合金钢，刨刀采用SK-5合金钢制造；采用双螺丝调整式结构，玛钢精密铸造刨柄； | 套 | 1 | 43 | 43 | 配件：备用刀片各2片 |
| 清底刨 | 产品材质:6061铝合金/不锈钢/黄铜 加工方式:CNC数控精加工 表面处理: 阳极氧化处理  产品尺寸: 173\*84\*102mm  刀片尺寸:26\*12\*4.6mm(长\*宽\*厚) 产品净重:388g 实木手柄 | 个 | 1 | 211 | 211 |  |
| 倒角刨 | 铝材，刨刀基座的角度为12°，配合刨刀可以达到42°的刨削角。 刃口切削角为30°，创刀刃口主斜面为25°。 | 个 | 1 | 503 | 503 |  |
| 细工拉刨一套 | 150MM：刀宽:35mm规格:150mm\*55\*23mm重量:280克材质:青纸钢2号贴钢 180MM：刀宽:32mm规格:180mm\*55\*23mm重量:320克材质:青纸钢2号贴钢 | 套 | 1 | 382 | 382 |  |
| 硬木刮刀一套 | 鹅颈刮刀长11.5cm宽7cm厚0.8mm；曲线刮刀长14.6cm宽6.4cm厚0.8mm；R4cm；斜线刮刀长12cm宽6.4cm厚0.8mm；矩形刮刀1长12cm宽6.4cm厚0.8mm；矩形刮刀2长12.7cm宽6.4cm厚0.8mm；矩形刮刀3长15.3cm宽6.4cm厚0.8mm | 套 | 1 | 17 | 17 |  |
| 榫眼凿一套 | 刃宽4mm刃长149mm全长304mm木柄尺寸155×Φ46 mm 刃宽6mm刃长149nm全长304mm木柄尺寸155×Φ46 mm 刃宽10mm刃长149mm全长304mm木柄尺寸155×Φ46mm  刃宽12mm刃长149mm全长304mm木柄尺寸155×Φ46mm 铬锰钢锻造，洛氏硬度59，可以使用重型锤子敲击，产地捷克。 | 套 | 1 | 626 | 626 |  |
| 斜边凿一套 | 刃宽6mm刃长120mm全长258mm木柄尺寸138×Φ34  刃宽16mm刃长130mm全长270mm木柄尺寸140×Φ34 mm 刃宽8 mm刃长122mm全长260mm木柄尺寸138×Φ34mm 刃宽20mm刃长134mm全长274mm 木柄尺寸140×Φ34 mm 刃宽 10mm刃长124mm全长 262 mm木柄尺寸138×Φ34mm 刃宽26mm刃长140mm 全长280mm 木柄尺寸140×Φ34mm 刃宽12mm刃长126mm全长264 mm木柄尺寸138×Φ34mm 刃宽32 mm刃长146mm全长286mm木柄尺寸140×Φ34mm 刃口使用铬锰合金钢锻造，热处理，洛氏硬度59，满足DIN5139标准，椭圆形手柄，手柄染色并且上蜡，钢制锁紧，可以承载重型敲击作业，产地捷克。 | 套 | 1 | 883 | 883 |  |
| 清凉寺中式木工平铲 | 刀头宽4mm、7mm、9mm、11mm、13mm、25mm、35mm，开刃带柄箍，手工贴钢锻打工艺，产地河北邯郸 | 套 | 1 | 379 | 379 |  |
| 清凉寺中式木工凿子 | 刀头宽3mm、5mm、7mm、10mm、11mm、13mm、18mm，开刃带柄箍，手工贴钢锻打工艺，产地河北邯郸 | 套 | 1 | 364 | 364 |  |
| 打胚刀（圆刀）一套 | 7mm、10mm、15mm、15mm翘头、20mm、25mm、30mm7把 1号刀身长约6.7CM，2号刀身约10.3CM，3号刀身长约10.8CM， 4号刀身长约11CM。 | 套 | 1 | 155 | 155 |  |
| 青纸钢木刻刀一套 | 大圆刀:总长15,2cm 刻刀头长2.5cm 刻刀头宽0.65cm 小圆刀:总长15.2cm 刻刀头长2.5cm刻刀头宽0.3cm 斜口刀：总长15.2cm 刻刀头长2.5cm刻刀头宽0.75cm 三角刀:总长15.2cm 刻刀头长2.5cm 刻刀头宽0.5cm 平刀:总长15.2cm 刻刀头长2.5cm刻刀头宽0.78cm | 套 | 1 | 65 | 65 |  |
| 黄金锉一套 | 规格6寸 规格8寸：总长(mm)310锉长(mm)200宽度(mm)23重量(g) 130  规格10寸 总长(mm)360锉长(mm)250宽度(mm)30重量(g) 170  规格12寸 总长(mm) 410锉长(mm)300 宽度(mm)30重量(g) 210 | 套 | 1 | 65 | 65 |  |
| 什锦锉一套 | 四方锉、三角锉、半圆锉、圆形锉、扁平锉；尺寸5\*180mm代表锉柄的直径5MM总长为180MM | 套 | 1 | 18 | 18 |  |
| 金刚石锉刀 | 产品名称:锉刀实木手柄；适用范围:小锉刀手柄；木柄材质:酸枝木；夹头材质:黄铜；夹持直径:中3.6mm；产品净重:40g 镀钛金刚石锉刀10件套 | 套 | 1 | 38 | 38 |  |
| 锯锉一套 | 软胶柄+S码中齿+细齿：刃长346mm 200mm 目数24/32 粗细S-中细 有扶手中齿+粗齿：全长346mm 刃长200mm 目数10/24 带扶手 | 套 | 1 | 450 | 450 |  |
| 四合一锉 | 单个重量约为170g尺寸:20×2.2×0.6cm | 个 | 2 | 13.5 | 27 |  |
| 活动直角尺 | 长度300mm，钢尺上有滑槽.手柄可在滑槽上横向平移，手柄内装有划针和手控测平水泡.保证手柄与钢尺的垂直 | 个 | 1 | 76 | 76 |  |
| 宽座直角尺 | 长度25cm，有防跌落装置，90度直角，铝压铸手柄，三面精铣，尺体可进行角度标注，厘米孔标注 | 个 | 1 | 75 | 75 |  |
| 尺具6件套装 | A01-过线三角尺 63\*88\*92.25mm 45°和90°过线 "45°精度 80mm <0.05mm 90°精度 80mm <0.05mm A02-直角三角尺 23\*88\*92.25mm 45°和90°过线 "45°精度 80mm <0.05mm 90°精度 80mm <0.03mm A03-直角尺 24\*125\*205.5mm 90°内，90°外过线 90°精度 180mm <0.03mm A04直角三角尺105x160x24mm 45°和90°过线 "45°精度 100mm <0.05mm 90°精度 100mm <0.05mm" A05-直角三角尺 24\*136\*205mm 45°和90°过线 "45°精度 100mm <0.05mm 90°精度 180mm <0.05mm C02 直尺限位器 38.5x35x10mm 辅助划线和找圆柱中心(适配宽15mm，厚度<1mm直尺) "90°精度 50m | 套 | 1 | 283 | 283 |  |
| 高精度电子数显倾角仪 | 产品尺寸:60x60x30 水平和垂直测量精度:±0.05度 其他角度测量精度:±0.2 度 用电模式:内置锂电池，可充电 磁性特征:四面都有磁性 机身两侧打激光点能力:有 | 个 | 1 | 151 | 151 |  |
| 卷尺一套 | 全包软胶 TYLON涂层 卷尺规格3m尺身宽度13mm挺直度1.7m 卷尺规格5m尺身宽度19mm挺直度1.7m | 个 | 1 | 41 | 41 |  |
| 钢直尺一套 | 规格150mm最大测量范围 150mm 规格300mm最大测量范围 300mm 规格500mm最大测量范围 500mm 规格1000mm最大测量范围1000mm | 套 | 1 | 112 | 112 |  |
| 量角规 | 产品名称量角器(双臂) 产品规格90x150mm 配置镀镍螺母不锈钢材质单面激光刻度厚度1.2mm | 个 | 1 | 20 | 20 |  |
| 数显角度尺 | 测量范围:0-360° 尺身材质:优质不锈钢 公差:+0.3 分 辨率:0.05 规格:0-200mm 防护等级:IP54 | 个 | 1 | 43 | 43 |  |
| 游标卡尺一套 | 游标卡尺：量 程 0-150mm ；产品重量 150g ；总长度 230mm ；外侧量爪长度 40mm ；内侧量爪长度 15mm ；深度尺宽度 3mm ；包装盒规格 247x89x27mm 数显卡尺：总长度235外测量爪长40mm内测量爪长15mm深度尺3.5mm卡尺重175g包装盒尺寸248\*50\*26(mmmm) | 套 | 1 | 143 | 143 |  |
| T型微调游标卡尺 | 测量范围(mm)0-160 分度值(mm) 0.05 精度(mm)0.05 T 型量面的测量长度(mm)100 | 个 | 1 | 218 | 218 |  |
| 高精度塞尺 | 片数：26PCS 片长：100mm 尺片规格（mm）：0.02/0.03/0.04/0.05/0.06/0.07/0.08/0.1/0.150.2/0.25/0.3/0.35/0.4/0.45/0.5/0.55/0.6/0.65/0.70.75/0.8/0.85/0.9/0.95/1 | 个 | 1 | 24 | 24 |  |
| 钢规 | 圆弧半径100mm使用范围0-176mm 规身材质碳钢规身宽度10x7mm重量107g | 个 | 1 | 41 | 41 |  |
| 直线圆弧两用划线器 | 铝合金主体、有不锈钢滚轮可画圆弧、钨钢刀片 | 个 | 1 | 188 | 188 |  |
| 精准定角磨刀器 | 磨刀导向器主体重约590g，角度标尺板重约136g，偏心滚轴可微调，夹持宽度:73mm，夹持厚度:12mm | 个 | 1 | 188 | 188 |  |
| 活动角尺 | 测量范围 0-20cm 刻度工艺 激光刻度 材质 木、黄铜不锈钢尺身、 包装 塑袋包装 重量 123g 特点 1.不锈钢尺身 2.公英制双面刻度 | 个 | 2 | 23.5 | 47 |  |
| 砂纸架 | 底板尺寸约:宽85mmx长185mm，底板有海绵，重量95g | 个 | 2 | 64 | 128 | 配件：马牌80/120/240/400/600/800/1000目干磨砂纸各10张 |
| 八孔车圆器 | 圆孔规格 Φ8/Φ9 /Φ10/Φ12/Φ15/Φ16 /Φ18 /Φ20(mm)；产品材质 CNC铝合金/阳极氧化处理 ；刀片材质 舍弃式硬质合金刀片 ；刀片规格 15\*15\*2.5 30°R150 ；产品尺寸 85\*50\*80mm ；产品净重 0.362kg | 个 | 1 | 123 | 123 |  |
| 台锯校正定位器 | 产品功能 定位/检测 产品材质 CNC铝合金/阳极氧化处理 适用范围 锯台槽/木工滑槽 调节范围 限位宽度0-120mm 产品精度 量程0-10mm精度0.01mm 产品净重 0.38kg | 个 | 1 | 123 | 123 |  |
| 多功能手电钻支架 | 产品为铝合金材料由CNC加工，表面整体采用阳极氧化处理；有精密轴承，升降限位环、开孔对位线 可升降行程为100mm 弹簧压缩极限高度为48mm 金属棘轮自锁夹头，央头六角，可调节夹持1.5mm-13mm的刀柄(0.15公分-1.3公分)90°垂直定位、 可安装固定夹，夹持木板开设铰链孔26/35mm，开孔边距可设为3/4/5/6mm 限位分中打孔，可对3-75mm厚度的板材进行分中开孔 有正面限位分中开孔器，可圆杵开孔，U形槽定位 旋钮可做升降调节，可夹持木板厚度10-25mm | 个 | 1 | 289 | 289 |  |
| 燕尾榫规 | 长65mm宽18mm高20mm，四种比例 | 个 | 2 | 22.5 | 45 |  |
| 划线笔 | 产品材质:非洲酸枝/黄铜刀芯材质:硬质合金刀头产品重量:17g | 个 | 1 | 11 | 11 |  |
| 雕刻刀笔 | 产品材质:非洲酸枝/黄铜刀片材质:SK3产品重量:25g 三十刀片 | 个 | 1 | 22 | 22 |  |
| 修边机铣圆器 | 产品尺寸:242\*90\*135mm 产品重量: 480g 靠山距中心移动范围：37-172mm 销孔直径8mm 钉孔直径2.5mm 最小铣圆半径: 3cm 最大铣圆半径: 30cm | 个 | 1 | 138 | 138 |  |
| 锤子套装 | 品名：双扣玄能 参数：锤子总长约298MM,锤头总长约77MM，锤头形状为不是很规则的椭圆型，锤子工作面（敲击面）为一面平，一面凸设计（锤面宽度约23MM,高度约27MM）。 总重量：约328克 品名：丸箱屋槌 参数：锤子总长约298MM,锤头总长约95MM，锤头工作面（圆型）直径约23MM，羊角部分宽度约24MM 重量：约287克 品名：橡胶两用 参数：锤子总长约335MM,锤头总长约130MM，锤头中部直径约48MM 总重量：约241克 品名：日式木槌 参数：锤子总长约285MM,锤头总长约98MM，锤头中部直径约68MM 总重量：约278克 | 套 | 1 | 160 | 160 |  |
| 橡胶锤一套 | 规格0.5LB全长267mm锤面直径40mm锤头长81mm重量0.5kg 规格1LB全长296mm锤面直径45mm锤头长98mm重量0.75kg 锤头有钢珠敲击时不易反弹、骨架无缝焊接不易变形不易断裂、橡胶柄防滑防油 | 套 | 1 | 47 | 47 |  |
| 3D安全推把 | 材质 工程塑料+进口防滑料 包装 尺寸内箱240x155x130mm外箱260x175x150mm 产品净重0.64kg 包装重量 1.1KG | 个 | 1 | 156 | 156 |  |
| 羽毛板套装 | 商品尺寸26\*21\*6cm 商品重量0.81kg，含主体(一对)塑料滑块(4个)M6把手(4 个)塑料垫片(4个) 10mm垫图(2个)T螺丝M6-70(2个)T螺丝M6-40(4 个)自锁 M6-70(2个)自锁M6-40(4个) | 个 | 1 | 63 | 63 |  |
| 硅胶刷四件套 | 商品尺寸284\*190\*26mm 商品重量235g | 个 | 2 | 69.5 | 139 |  |
| 桌面夹 | 夹头尺寸：长53MM;宽：14MM；重量300g;产品材质：塑料 | 个 | 4 | 33.5 | 134 |  |
| 重型快速F夹一套 | 18寸2个：夹力235kg，喉深92mm，夹持范围0-460mm，外尺寸710mm，重量1305g 24寸2个：夹力235kg，喉深92mm，夹持范围0-610mm，外尺寸865mm，重量1445g 36寸4个：夹力235kg，喉深92mm，夹持范围0-910mm，外尺寸1160mm，重量1715g 48寸4个：夹力235kg，喉深92mm，夹持范围0-1210mm，外尺寸1470mm，重量1980g 连接器4个：实现2个重型夹的对接，使得夹持范围翻倍。 | 套 | 1 | 1623 | 1623 |  |
| G字夹一套 | 6寸3个；夹持范围0到150mm喉深105mm厚度21mm 8寸3个；夹持范围0到200mm喉深116mm厚度25mm 玛钢材质 | 套 | 1 | 185 | 185 |  |
| 7寸木工夹钳 | 净重5.3kg钳口宽度17.8cm喉深7.6cm最大开口23.5cm安装厚度5.6cm丝杆长26.5cm | 个 | 2 | 169 | 338 |  |
| 6分水管 | 水管一头带丝扣，适用范围可夹持金属工件和木材，1.5米长 | 根 | 6 | 23.5 | 141 |  |
| 拼板夹 | 接6分水管，玛钢材质 | 个 | 6 | 26.83333333 | 161 |  |
| 捆绑带 | 宽2.5CM长4M，含拉紧器 | 个 | 4 | 11.25 | 45 |  |
| 辅助固定直角尺 | 4寸；宽度100mm长度100mm截面高度24mm厚度16mm 采用实心硬质塑料材质 | 个 | 4 | 5.5 | 22 |  |
| 直角夹 | 主体为铸铝，丝杆铁，夹口宽度42mm夹持范围0到74mm夹口高度11mm | 个 | 4 | 30.25 | 121 |  |
| 20mm木工桌限位块 | 直径20mm的重量100g/个高35mm20mm28mm | 个 | 4 | 7.25 | 29 |  |
| 铣刀套装 | 子口荀刀：1/4\*1/4、1/4\*5/16、1/4\*3/8、1/4\*5/8、 、1/2\*1/2、1/2\*1 修边刀：1/4\*1/4（2支装）、1/4\*3/8（2支装）、1/4\*1/2（2支装） 清底刀：1/4\*1/4（两支装）、1/4\*5/16（两支装）、1/4\*3/8（两支装） 圆角刀：1/4\*3/16（2支装）、1/4\*1/4（小轴承2支装）、1/4\*5/16、1/4\*3/8、1/4\*1/2、1/4\*5/8、1/4\*7/8、1/4\*1 均采用钨钢刀片、45号钢刀柄 | 套 | 1 | 422 | 422 |  |
| 手工具100件套装 | 红黑双色螺丝刀 十字/-字 钟表螺丝批 -字:1.4，1.8，2.4十字:PHO，PH1 12pcs六角扳手组套 1、1、1.27、1.27、1.5、2、2.5、3、3.5、4、5、6 批头座(胶条) 9孔\*6 塑盒手工具箱子 黑色环保 泡壳 100件套内衬 3米公英制卷尺 包软胶，公英制印刷，带皮带扣 尖嘴钳 162MM长双色沾塑柄 美工刀 高碳钢刀片，环保料 磁性接杆 6OMM 25mmCRV喷砂批头 PH1/PH2/PH3H3/H4/H5/H6S1/S2/S3H1/4 H3/16 H5/32 H1/8SL6-8/SL8-10 50mmCRV喷砂批头 SL6-8/SL8-10/SL10-12PH1/PH2/PH3 强力套筒 3/16"5/32" 1/2"7/16" 3/8"11/32" 5/16" 9/32" 1/4"7/32" 铣制镀锌建工钻 3/85/161/43/161/8 轧制黑钻135度 9/643/32 3/167/64 1/4 11/64 1/8 5/32 | 套 | 1 | 88 | 88 |  |
| 三尖钻套装 | 钻头直径 总长度 工作长度 部件号 3mm 60mm 33mm D-07026 4mm 75mm 43mm D-07032 5mm 86mm 52mm D-07048 6mm 93mm 55mm D-07054 7mm 109mm 75mm D-07060 8mm 117mm 69mm D-07076 9mm 125mm 80mm D-07082 10mm 133mm 86mm D-07098 12mm 151mm 96mm D-07107 14mm 160mm 100mm D-07113 16mm 160mm 100mm D-07129 18mm 180mm 120mm D-07135 20mm 200mm 130mm D-07141 | 套 | 1 | 96 | 96 |  |
| 批头套装 | 25mm批头(S2)PH 1/2/2/3(浅蓝)PZ 1121213(绿色)S 3/41516(红色)H 3/4/5/6(黑色)T10/15/20/20/25/27130140 (黄色）Th10/15/20/20/25/27130140 (深蓝） 75mm批头(S2)PH2(浅蓝)/PZ2(绿色)1S5(红色)1T15(黄色)/T20(黄色) 六角柄套筒6/8/10mm 磁性助定位延长杆 快速夹持延长杆 | 套 | 1 | 67 | 67 |  |
| 木工工作台 | 产品材质老榆木，尺寸130x70x90cm，桌面8cm，重量80kg | 个 | 2 | 840 | 1680 |  |
| 双面砥石一套 | 规格:双面砥石400/1000目，双面砥石2000/5000目，双面砥石3000/8000目 尺寸:180\*60\*28 mm 重量:700g | 套 | 1 | 197 | 197 | 配件：硅胶底座 |
| 荡刀板 | 总长380mm，一面为头层牛皮植鞣革的光面，一面为毛面 | 只 | 1 | 39 | 39 | 配件：磨刀膏30克 |
| 金刚石磨刀石一套 | a款；金刚石磨刀块圆点型加防滑底座，一面400目粗磨一面1000目细木，底座尺寸：175x88x30mm，金刚石净重170g金刚石加底座净重298g产品总重量310g左右 B款：金刚石磨刀块蜂巢型加防滑底座，一面600目粗磨，一面1200木细磨，底座尺寸：175x88x30mm金刚石尺寸：150mmx63mmx6mm，金刚石净重170g，金刚石加底座净重298g，产品总重量约310g左右 | 套 | 1 | 138 | 138 | 配件：磨刀油250ml |
| 拉绒自粘砂纸套装 | 6英寸17孔白砂 240目\*100，400目\*100，600目\*100,1000目\*100 | 套 | 1 | 179 | 179 |  |
| 木工胶 | 32盎司946mL装，适用于室内外项目，开通过ANSI/HPVA 二类防水测试，符合FDA的标准,可用于与食物接触的木制品，可用湿布清理、环保安全 | 瓶 | 2 | 61.5 | 123 |  |
| 木材毛料 | 榉木3.2cm厚自然长度（2m左右） 0.1立方米 黑胡桃木2.6cm厚自然长度（2m左右）2根 樱桃木散料 50斤 | 组 | 1 | 1568 | 1568 |  |
| 木蜡油 | 具有抗开裂起皮彰显纹理等功能防水防潮防霉 规格2.5升施工温度5到35度产品颜色透明色 适用范围适用于户内外木材制品 | 桶 | 1 | 168 | 168 |  |
| 水性清漆（底漆+面漆）2kg | 有木器上新翻新保护作用产品规格1kg使用部位 木制品可否调色不可调色稀释比例0~10%(清水 稀释)涂刷面积1kg理论可涂刷10到12平方米一 遍 | 桶 | 1 | 168 | 168 |  |
| 三倍锯 | 锯刃长度290mm齿高粗齿2.5mm到5mm细齿3.3mm 齿间距4mm，2.86mm锯路宽度0.8mm锯片厚度0.6mm 软胶手柄，锯齿硬度达HRC60-63度 | 把 | 2 | 56 | 112 |  |
| 冲击手电钻 | 适用工况重负载工况最大扭矩软扭55硬扭120冲 击频率低速0到8000高速0到32000最大钻孔直径 钢材13mm木材68mm砖墙13mm最大夹头直径13mm 裸机重量1.68kg | 把 | 1 | 605 | 605 |  |
| 冲击起子机 | 额定电压20V，冲击频率0~3000次每分钟，空载 转速0~2500转每分钟，最大扭矩200，夹头尺寸 6.35mm，电子调节三档扭力调节，工作能力 M6-M14标准螺栓，工作能力M6-M14高强度螺栓，重量1.1kg（不含电池包） | 把 | 1 | 973 | 973 | 配件：5.0Ah锂电池2块、标准充电器 |
| 沉孔倒角刀2只装 | 材质:高速钢4241镀钛 规格型号 柄径 头部直径 总长度 适用孔径 5-10 8 14 49 5-10 10-15 10 21 66 10-15 | 套 | 1 | 81 | 81 |  |
| WB-HDW双手轮套装 | T.DEER铸铁手轮2支，配套螺杆2支，螺母4个，垫片4个 手轮直径125mm,螺杆直径16mm,螺杆长度250mm 单支手轮重量1.45kg，套装总量是3.75kg | 个 | 2 | 213 | 426 |  |
| 舍弃式修边刨 | 产品材质 CNC铝合金/阳极氧化处理 刀片规格 14\*14\*2 30° 刀片材质 硬质合金刀片 刨削深度 0.02mm 尾绳材质 1.8mm超纤 产品尺寸 100\*29\*20mm 产品净重 0.15kg | 个 | 1 | 52 | 52 |  |
| PVC包塑钢丝风管15米 | 产品材质 全新料PVC 产品工艺 螺旋包塑钢丝 规格口径 32mm~320mm 风管长度 10M 使用温度 耐高温七十度左右 | 套 | 1 | 194 | 194 | 配件：100mm德式喉箍\*10 |
| 11寸C型大力钳 | 产品规格11寸 总长度约280MM 最大开口8OMM 螺纹直径11.5MM 喉深60MM 重量730G | 把 | 4 | 19 | 76 |  |
| 美式快速F夹一套 | 6寸【宽6cm 开口15cm】\*4 12寸【宽6cm开口30cm】\*4 18寸 【宽6cm开口45cm】\*4 | 套 | 1 | 251 | 251 |  |
| 防护用品一套 | 护目镜：L(mm） 180 W（mm) 120 H(mm) 15 符合GB14866-2006、欧洲CE EN166 和美国ANSIZ87.1-2003，可内戴矫正眼镜 隔音耳罩：样式:头戴式 降噪值:SNR29dB 重量:156G左右 耳塞：聚氨酯材料制作，回弹慢，自塑性 强执行标准:EN352 加厚牛仔布围裙：均码 可调节 适合160-180身高均可使用，加厚布料，多口袋设计 | 套 | 2 | 65 | 130 |  |
| 0.3mm自动铅笔 | 2种书写模式 3层“GEL夹心笔握 | 个 | 2 | 45.5 | 91 |  |
| wd-40 | 400ml\*4 | 箱 | 1 | 245 | 245 |  |
| 碳纤维打磨片 | 85\*20\*2mm单条 320目背胶砂纸230\*280mm | 条 | 2 | 18.5 | 37 |  |
| 榫片一套 | 圆木榫：10\*60 60个 8\*40 100个 8\*50 100个 | 套 | 1 | 13 | 13 |  |

**注：1、本报价为全费用单价，以上价格包含人工费、税费、运费、安装费等。**

**2、各单价报价均不能超预算单价，总价报价不能超预算总价。**

**3、注：必须付分项报价表。**