

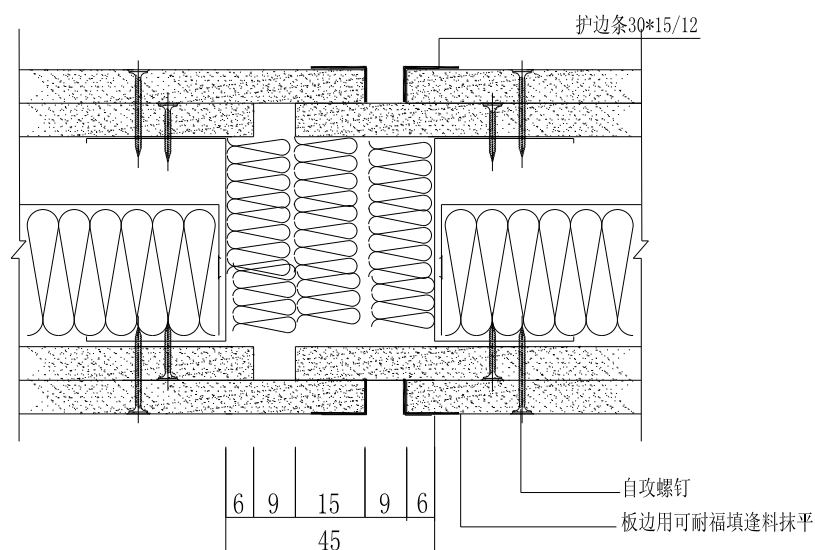
030303 石膏板面层电子教材

1. 缝隙处理

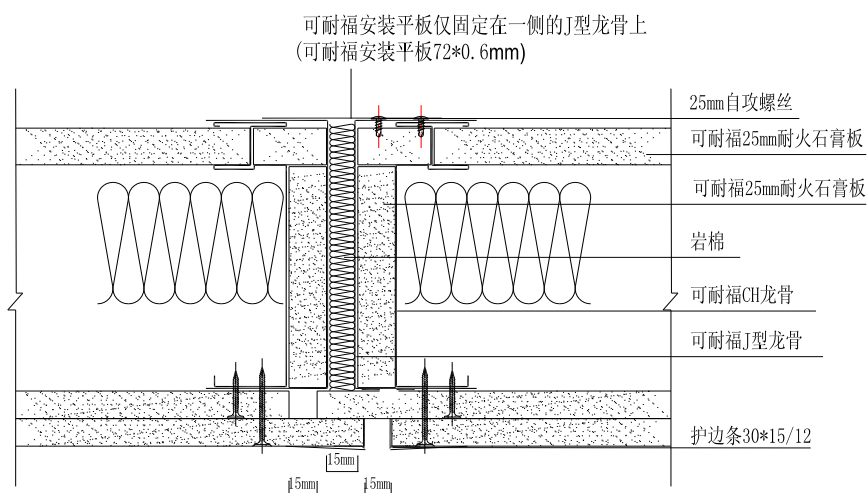
缝隙包括接缝和伸缩缝

1.1 伸缩缝处理

伸缩缝间以岩棉填充，若为 C 型隔墙，伸缩缝宽 45mm，伸缩缝处石膏板拼缝缝隙为 9mm，最外侧拼缝石膏板需安装护边条；若为 CH 型隔墙，以 J 型龙骨包裹石膏板条形成伸缩缝，缝宽 15mm，伸缩缝处石膏板拼缝为 15mm，需安装护边条，芯板拼缝与伸缩缝重合，并在一侧 J 型龙骨上安装平板以保护伸缩缝。



C 型隔墙伸缩缝大样图



CH 型隔墙伸缩缝大样图

2 拼缝处理

- 首先在一干净的容器内加入清水，然后加入适量的填缝料，边加边搅拌，直至拌和均匀，黏度以铲起有流感但不掉为宜。调制比例为：填缝料：水=1：0.65。
- 调制完毕后，在两块石膏板的接缝处涂上不少于 1mm 厚的填缝料，将接缝纸带贴于接缝处，压平压实，将接缝直纸带内多余的填缝料挤出刮净，然后在接缝处用 150mm 宽的刮刀涂上第一遍腻子，抹平，总宽度为 100-120mm。
- 等第一遍完全干燥后（干燥时间约为 90min，根据气候条件有所不同），再用 200-250mm 的刮刀继续抹面，将上一工序留下的不平整部位抹平即可，第二遍比第一遍两边各宽出 50-60mm，干燥时间约为 40min。
- 待第二遍腻子干透后，用钢尺检验所做接缝的平整度，达到无缝饰面，可直接用 17kg/桶预混腻子做满批（注：第二遍采用可耐福 7kg/桶预混接缝腻子批其表面做保护层）；并用砂纸轻轻打磨接缝表面，使之更平整、光滑。

3 转角及螺丝端头处理

- 将不平的切断边用打磨器磨平；嵌缝膏抹在转角两面。将金属护角纸带沿中线对折，扣在转角处。用抹灰刀压实，使其同嵌缝膏粘结牢固。
- 在隔墙 L 转角和 T 型连接处需设置双排错位龙骨，隔墙填充岩棉需沿龙骨布置。
- 先用防锈漆涂刷螺丝端头进行防锈处理再用嵌缝膏直接抹在螺丝端头上，压实刮平。

4 墙面阴角、阳角接缝处理

4.1 阴角接缝处理

- 先用阴角抹子均匀地将填缝料抹在阴角部位，其宽度应略大于纸带宽度，两边约 50mm，厚度约为 1mm。

- 将纸带沿着中间的折线折成 90 度角，贴在阴角处。用阴角抹子用力均匀按压，使腻子从纸带两侧挤出，再在纸带上覆盖上第一遍腻子，两边宽约 100mm，厚度约为 1mm。
- 待第一遍干透后再做第二遍，两边宽约 150mm，边缘部位腻子应刮净。
- 如第二遍已达到理想效果，可免去第三遍。干燥后用砂纸轻磨打光。

4.2 阳角接缝处理

- 在做阳角处理时，用刮刀将填缝料涂抹在阳角两侧，宽度约为 50mm，厚度约为 3-5mm。
- 然后将相应长的金属护角纸带按压在阳角上，让金属护角纸带与石膏板紧贴在一起。然后再用刮刀将多余的腻子刮去。
- 接着覆盖第一遍腻子，两边宽度各为 150mm，厚度约为 1-2mm。待干后再刮去第二遍腻子，两边宽度各为 200mm。
- 确保表面的平整光滑无刮痕如第二遍已达到理想效果，可免去第三遍。干燥后用砂纸轻磨打光。